

УСТРАНЕНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК

ПАЙКА НА УЗКИХ КОНТАКТНЫХ ПЛОЩАДКАХ

УСТРАНЕНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК

Рекомендуется применение наконечников нижеследующих профилей. Форма наконечника выбирается в зависимости от количества припоя, образовавшего перемычку. Используемый наконечник должен быть чистым.

Форма наконечника	Количество припоя в образовавшейся перемычке	
	Большое	Маленькое
Форма J	o	o
Форма K	o	o
Форма ВСМ/СМ	×	o
Форма Н	o	o



Перемычку, показанную на рисунке, легко устранить с помощью наконечника соответствующего профиля.

Почему припой образует перемычки?

Причины возникновения перемычек при пайке:

- Использование большей, чем необходимо порции припоя.
- Слишком быстрое движение паяльника
- Наконечник окислен

Образование перемычек во многом зависит от уровня текучести используемого бессвинцового припоя. Чтобы предотвратить их появление необходимо учитывать три вышеупомянутые причины. Забирать припой наконечником, или наносить его на поверхность необходимо медленными движениями.

Способность припоя к легкому разделению на части называется сопротивлением на разрыв. Из-за высокой вязкости бессвинцового припоя его сопротивление на разрыв достаточно велико. По этой причине, при пайке могут образовываться перемычки.

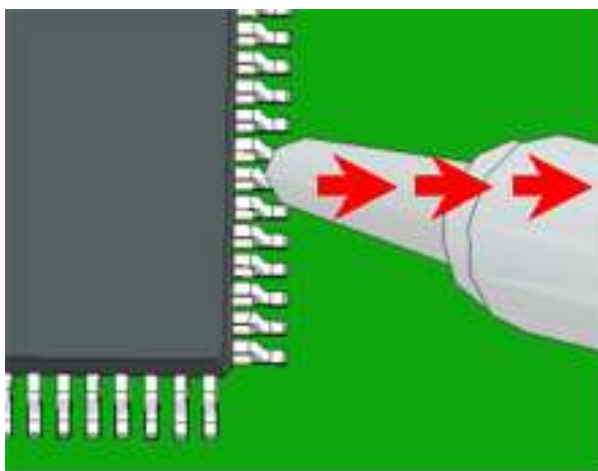
Как предотвратить образование перемычек?

Использование сменных наконечников различных форм поможет предотвратить образование перемычек при пайке.

- для перемещения припоя используется наконечник ВСМ/СМ [Shape BCM/CM](#), который имеет на своей поверхности выемку.
- для пайки в узких пространствах лучше использовать наконечники с кончиками специфических форм. [Soldering at the narrow pitches](#)".

Использование наконечника формы VSM/CM

Наконечник этой формы имеет углубление на контактной поверхности и обладает способностью хорошо удерживать припой. Наконечник применим для различных целей.



1. Очистить чистящей губкой оставшийся в промежутках припой, и т. д.

! Небольшое количество припоя в промежутках может оставаться.

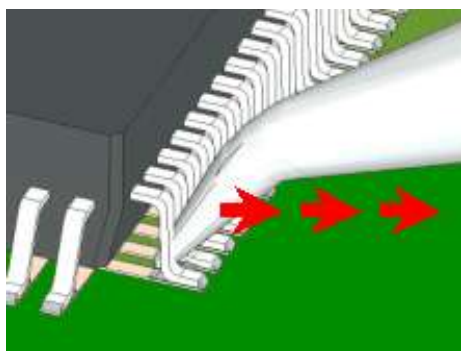
2. Прижмите поверхность наконечника к перемычке и удалите ее.



Прижмите поверхность полости к перемычке

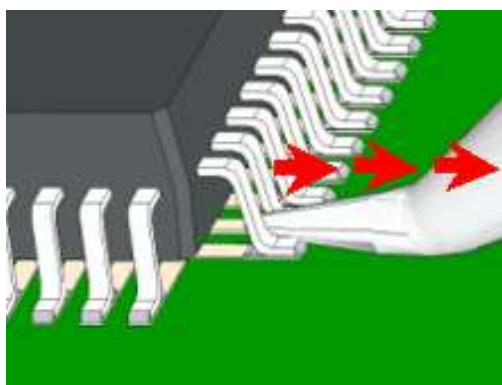
Использование формы наконечника формы J

Наконечник этой формы отличается от наконечников форм В и I наличием изгиба концевой части и может использоваться двумя способами: плоскостью и точечно. Может использоваться для пайки и в других ситуациях.



Если количество припоя небольшое.

Тонкой концевой частью наконечника удалить перемычку.



Если количество припоя большое.

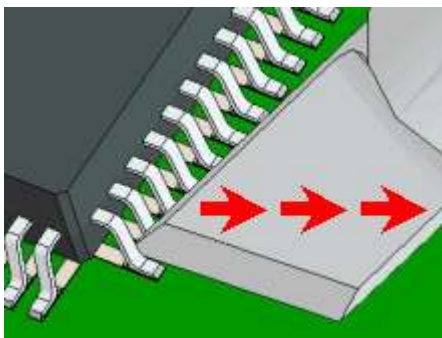
Прижав плоскость наконечника, медленным движением удалить перемычку.



Та же операция возможна снизу

Использование наконечника формы К

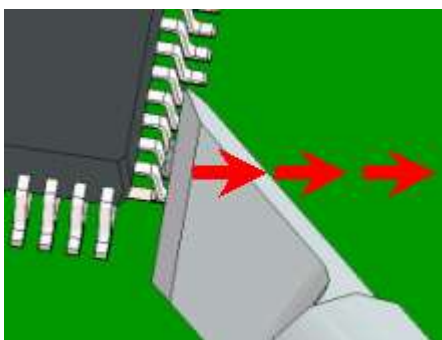
Этот тип наконечника имеет форму лезвия и применяется для удаления перемычек припоя в трех вариантах: заостренной частью, плоскостью и точно, Может использоваться и в других ситуациях.



Если количество припоя небольшое.

Кончиком заостренной части медленным движением удалить перемычку.

- ⚠ Не устанавливайте заостренную часть под слишком крутым углом кверху, при этом возможно повреждение платы!

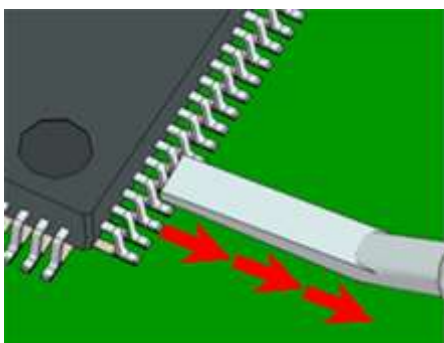


Если количество припоя большое.

Приложить наконечник плоской стороной и медленным движением удалите перемычку.

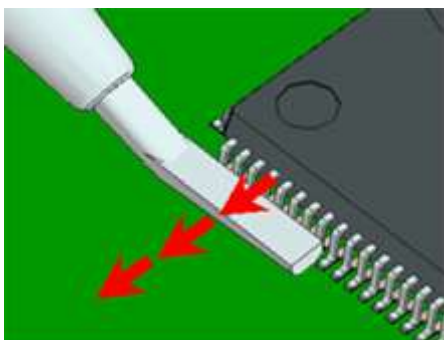
Использование наконечника формы Н

Эта форма наконечника отличается от формы J наличием среза концевой части и имеет другие дополнительные варианты применения.



Если количество припоя небольшое.

Приложить плоскость наконечника к контактной поверхности и, медленно перемещая наконечник, удалить перемычку.

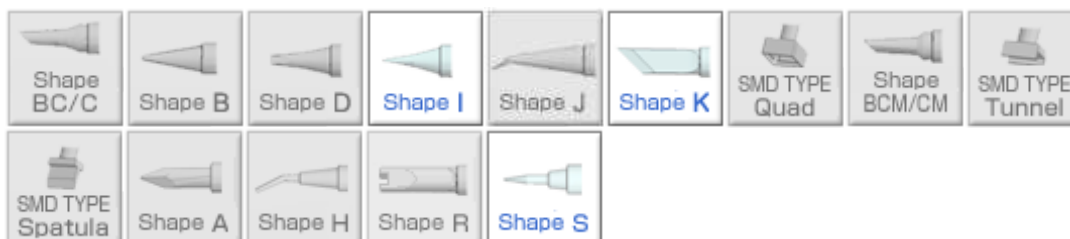


Если количество припоя большое.

Приложить плоскость наконечника к контактной поверхности и, медленно перемещая наконечник, удалить перемычку.

ПАЙКА НА УЗКИХ КОНТАКТНЫХ ПЛОЩАДКАХ

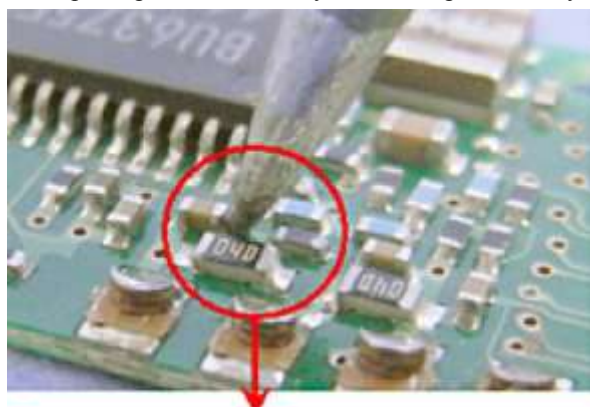
Рекомендуется использовать наконечники перечисленных ниже профилей. Для каждого вида пайки выбирается соответствующий по характеристикам и форме наконечник.



Форма	Описание	Примечание
Форма I	Тонкий наконечник в виде конуса. Это наилучший выбор для пайки на узких контактных площадках.	
Форма K	Имеет вид лезвия. Используется для корректировки перемычек и перемещения припоя.	Наконечники этих форм применяются в том случае, если теплоемкости наконечника I недостаточно для расплавления припоя.
Форма S	Отличается от форм B, C, D и I специальной конфигурацией концевой участка, для предотвращения касания наконечником микросхемы при пайке.	

Использование наконечника формы I.

Этот тонкий наконечник улучшенной формы в виде конуса используется для пайки чипов очень малых размеров и наиболее удобен для работы на узких контактных площадках.



Чтобы избежать возможного касания микросхемы наконечником B, используйте наконечник формы I при пайке в узком промежутке.

- * На фото показан наконечник формы T12-ILS. Серия T-12 производится НАККО в наибольшем количестве вариантов T12-I, T12-IL, T12-ILS.



жую на форму ножа и используется при пайке в трех может применяться и в некоторых других случаях.



Поставьте наконечник острой концевой частью на контакты микросхемы.



На виде спереди показано, что наконечник не касается микросхемы.

Использование наконечника формы S

Наконечник этой формы является производной от форм В,С,D и I. Он предназначен для пайки чипов очень малого размера на узких контактных площадках.



Чтобы предотвратить прикосновения к чипам при пайке, наконечник имеет специальную форму концевой части,

При пайке наконечником “900M-T-B”, вследствие даже незначительного дрожания руки, возможно касание чипа с левой стороны концевой частью наконечника.



900M-T-B



900M-T-SB